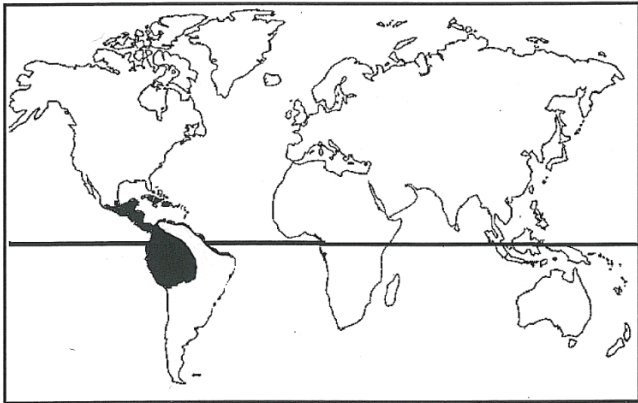


BALSA

Denominación.

Científica: ochroma lagopus
Española: balsa

Procedencia.



Descripción de la madera.

Albura y Duramen: desde el blanco crema al rosado muy
Fibra: recta
Grano: grueso
Defectos: no recomendada para chapa por desenrollado ni corte a la plana

Impermeabilidad.

Albura: impregnable
Duramen: poco impregnable

Mecanización.

Aserrado: fácil
Secado: entre lenta y normal. Se desaconseja realizar secado al aire libre.
Encolado: no presenta problemas. Tener en cuenta su elevada absorción
Clavado y atornillado: bien pero agarran mal. Acabado: previo acabado realizar tratamiento con tapaporos.

Aplicaciones.

Maquetas, modelos reducidos
Flotadores, cinturones, botes salvavidas, boyas de señalización
Juguetes, embalajes especiales

PROPIEDADES FISICAS.

Densidad aparente al 12% de humedad.

150 Kg/m³ madera muy ligera

Coeficiente de contracción volumétrica.

21 % madera poco nerviosa

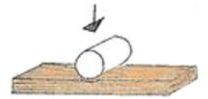
Relación entre contracciones.

1,67 % sin tendencia a atear

PROPIEDADES MECANICAS.

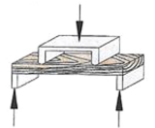
Resistencia a la flexión.

190 kg/cm².



Modulo de Elasticidad.

26,800 Kg/cm².



Resistencia a la compresión.

100 Kg/cm².



Resistencia a la Tracción.

26 Kg/cm².

